

SCANBLEND P AP2060 F20

聚对苯二甲酸丁二酯 + ASA

Polykemi AB

Technical Data

产品说明
SCANBLEND P AP2060 F20 是一种聚对苯二甲酸丁二酯 + ASA (PBT+ASA)产品,含有的填充物为 20% 玻璃纤维增强材料。 它,在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

总览
填料/增强材料 • 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.39 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (275°C/2.16 kg)	15 g/10 min	ISO 1133
收缩率		内部方法
垂直	1.1 %	
流动	0.30 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	100 MPa	ISO 527-2
拉伸应变		ISO 527-2
屈服	4.0 %	
断裂	4.0 %	
弯曲模量 (23°C)	6200 MPa	ISO 178
弯曲应力	156 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-20°C	5.5 kJ/m²	
23°C	7.0 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	32 kJ/m²	
23°C	52 kJ/m²	
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ²		
0.45 MPa, 未退火	215 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	195 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	195 °C	ISO 306/B50
--	215 °C	ISO 306/A50
注射	额定值 单位制	
干燥温度	90 °C	
干燥时间	2.0 到 8.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.020 %	
加工 (熔体) 温度	235 到 250 °C	
模具温度	70 到 90 °C	
背压	6.00 到 10.0 MPa	
Peripheral Screw Speed	18 到 24 m/min	

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 120°C/h